IES SAN JUAN

CURSO

2019

2020

**UNIDAD DIDÁCTICA Nº 5: “LA MADERA”**

**UNIDAD DIDÁCTICA Nº 5**: **LA MADERA**

**1.- ORIGEN Y PROPIEDADES DE LA MADERA:**

* Es una sustancia fibrosa que se obtiene de los árboles (troncos, ramas y raices)
* En el corte del tronco del árbol se puede observar sus partes:
	1. Corteza:
	2. Líber:
	3. Albura:
	4. Duramen:



* Propiedades:
	1. Densidad: Es muy variable según el tipo de madera. La mayoría de ellas flotan en el agua, pero otras son muy densas y se hunden en el agua (ébano, palo santo...)
	2. Hendibilidad: es la facilidad que presenta la madera de abrirse cuando se trabaja en sentido de las fibras.
	3. Conductividad térmica y eléctrica: es mala conductora de la electricidad y del calor, por lo que es un buen aislante térmico y eléctrico.
	4. Dureza: es la capacidad de oponer resistencia a la acción de otros cuerpos, como clavos, tornillos, herramientas, etc...
	5. Flexibilidad: es la facilidad que presentan algunas maderas para ser curvadas en el sentido longitudinal de las fibras.
	6. Higroscopicidad: es la capacidad que tiene la madera de absorber o desprender la humedad según su ubicación y clima. Al absorber humedad la madera se hincha y al expulsarla se contrae.
	7. Abundante y renovable: es recurso disponible en todo el mundo y, además, después de talar un bosque puede repoblarse para que, con el tiempo, proporcione madera de nuevo.

**2.- PROCESO DE OBTENCIÓN DE LA MADERA:**

* El proceso de transformación de la madera desde la tala de árboles hasta la obtención de la madera útil es:
	1. Tala: consiste en cortar el tronco del árbol y abatirlo. Una vez talado, se eliminan las ramas y la corteza para dejar el tronco limpio.
	2. Transporte: los troncos se llevan a la serrería utilizando distintos medios de transporte: por carretera, por ferrocarril o por agua.
	3. Aserrado: en la serrería se extrae la corteza del tronco (si la tiene) y después se sierra mediante diversos sistemas a fin de obtener las formas deseadas: vigas, tablones, tablas, listones,….
	4. Secado: Consiste en eliminar la humedad de la madera, por dos métodos:
		1. secado natural: se apilan las maderas de modo que queden espacios libres entre ellas para que pueda circular el aire
		2. secado artificial: se hace circular aire caliente por esos espacios libres en el interior de las naves donde están apilados.

**3.- CLASIFICACIÓN DE LA MADERA NATURAL:**

* Se suele clasificar en dos grandes grupos:
	+ *maderas blandas*: generalmente proceden de árboles de hoja perenne. Suelen ser ligeras y fáciles de trabajar:
		- ejemplos: Pino, chopo
	+ *maderas duras*: corresponden normalmente a los árboles de hoja caduca. Presentan elevada densidad y son más costosas de trabajar.
		- Ejemplos: roble haya, nogal, castaño,...

**4.- LOS TABLEROS ARTIFICIALES:**

* Son derivados de la madera que se obtiene a partir del prensado y encolado de láminas, virutas o fibras de madera natural.
* Presentan las siguientes características:
	+ se pueden obtener en una amplia gama de medidas y acabados
	+ son bastante más económicas que la madera natural.
	+ No se deforman fácilmente.
	+ No son atacadas por parásitos.
* Los tableros prefabricados que más se utilizan son:
	+ **Contrachapado**: se fabrica superponiendo varias láminas de madera con las fibras en sentido perpendicular y posteriormente se encolan. El número de láminas ha de ser impar, para evitar que se curven y las vetas de las caras exteriores deben ser paralelas.
	+ **Aglomerado:** se obtiene mezclando virutas y restos de madera triturada con colas especiales y comprimiéndolo mediante rodillos
	+ **Prensado o de fibras:** Se elabora a partir de fibras de madera y resina sintética que se comprimen a gran presión. Se fabrican con distintos grados de densidad:
		- densidad media (DM), es el más utilizado.
		- Tablex: si para su compactación se emplea resina de fibras de madera en lugar de resina sintética. Se utiliza para cubrir la parte trasera de los muebles.

**5.- EL TRABAJO DE LA MADERA:**

En la construcción de un objeto de madera intervienen una serie de operaciones:

* Medir: consiste en determinar las dimensiones del objeto. Se emplea: regla metálica, flexómetro,
* Marcar: marcar las lineas de corte sobre la madera, procurando aprovechar al máximo el material. Se emplea: escuadra de carpintero, transportador de ángulos, lápiz y compás.
* Sujetar: antes de comenzar a serrar es necesario sujetar el material para poder trabajar con seguridad y precisión. Se emplea: tornillos de banco, gatos o sargentos.
* Serrar: en esta operación se pierde algo de material en forma de partículas muy finas (serrín). Se emplea: serrucho universal, de costilla, de punta, sierra de marquetería, sierra caladora, sierra circular
* Perforar: consiste en practicar agujeros en las piezas de madera. Se emplea: brocas para madera, taladro eléctrico y berbiquí
* Desbastar: sirve para eliminar el material sobrante del corte de una pieza de madera. Se emplea: escofina, lima, cepillo manual, cepillo eléctrico,
* Pulir: se consigue dar a la madera un acabado fino. Se emplea: papel de lija y lija doras eléctricas
* Unir : se utilizan diversas técnicas:
	+ uniones encoladas: es una unión permanente. Se emplea sustancia adhesiva.
	+ Uniones clavadas: es una unión permanente. Se emplea: clavos o puntas.
	+ Uniones atornilladas: es una unión desmontable. Se emplea: tornillos( autorroscante (tirafondos) y tornillo-tuerca)
	+ Uniones ensambladas: los ensambles pueden ser:
		- a media madera
		- de espiga u horquilla
		- de caja y espigas
		- de cola de milano
		- con espigas
		- de dientes múltiples
* Acabar: se efectúa para proteger la madera de los agentes externos, como el sol, la lluvia, los insectos… y mejorar su aspecto. Se emplea: pinturas, barnices, tintes, lacas o aceites. Antes de aplicar cualquiera de ellos la superficie debe estar bien pulimentada.

(Síntesis ACT. 1 a 10 PÁG. 72)